
Creado por

Ernesto Di Libero
Producto Siderar

Autorizado por

Patricio Monesterolo
Producto Siderar



N3 ETP ARG P05 TER 6ESP-009
Especificación Técnica
de Producto **Prepintado Línea Blanca -**
Aspectos Generales

Rev.	03
Fecha	20/02/2014
Total de Páginas	08

Contenido

1. Formas de entrega

Anchos y largos, Tolerancias, Pesos máximos, Identificación, Embalajes.

2. Protección Superficial

Film polietileno

3. Condiciones Particulares

Condiciones Generales, Características de Superficie, Datos para especificar, Requisitos Especiales. Selección comercial.

4. Recomendaciones generales sobre cuidados y usos

Transporte y Almacenamiento.

1. Formas de entrega

a. Anchos y Largos

Dimensiones

Atributo	Unidad	Largo ⁽¹⁾
Ancho	mm	600 a 1250
Largo	mm	600 a 6000

(1) Las características dimensionales (combinación espesor y ancho) factibles de entregar dependerán de la Norma y Grado solicitada. Consultar ETP correspondiente a dicha norma.

Tolerancias

Atributo	Unidad	Largo 600 - 2000	Largo 2001 - 6000
Ancho	mm	0; +6	
Largo	mm	0; +6	0; +0.4% del largo
Cámbler	mm	0.3% de la longitud	
Planaridad	IP[%]	0.7	
Escuadría	mm	0.6% del nacho medido longitudinalmente sobre el largo menor	

(2) Tolerancias más restringidas bajo consulta.

b. Tolerancias Espesor**Tolerancias Espesor**

Espesor chapa base [mm]	Ancho < 1200 mm	Ancho 1200 a 1250 mm
0.40	± 0.030	± 0.040
0.41 a 0.50	± 0.040	± 0.050
0.51 a 0.60	± 0.060	± 0.070
0.61 a 0.70	± 0.060	± 0.070
0.71 a 0.80	± 0.060	± 0.070
0.81 a 0.90	± 0.070	± 0.080
0.91 a 1.00	± 0.080	± 0.090
1.01 a 1.20	± 0.090	± 0.100
1.21 a 1.24	± 0.100	± 0.110

El espesor de la chapa revestida se obtiene sumándole al espesor de la chapa base el del recubrimiento metálico aplicado y el del recubrimiento orgánico aplicado.

c. Pesos**Pesos**

Producto	Protección	Peso mínimo [t]	Peso máx. [t]
Hojas	Con Film	1	5

(1) La altura máxima del paquete no podrán exceder los 250mm.

d. Identificación

- Cada paquete llevará una tarjeta autoadhesiva o inserta en los zunchos, en la que se incluirán los siguientes datos: Número de boleta – Dimensiones nominales en mm de espesor, ancho y largo – Peso

e. Embalajes

Descripción particular de detalle en documentos:

ETE-0PROT-001 Embalajes de Bobinas a Eje Horizontal.

ETE-0PROT-002 Embalajes de Bobinas a Eje Vertical.

ETE-0PROT-009 Embalajes de Hojas.

Embalajes Bobinas

Denominación	Mercado	Eje	Descripción
BF 15	Export.	Horizontal	Alta protección. Envolventes de papel con VCI y caja metálica.
BF 16	Export.	Horizontal	Alta protección. Envolventes de papel con VCI, polietileno y caja metálica.
BP 06	Export.	Horizontal	Cobertura total, Manguito Metálico 6.35 mm
BP 07	Export.	Horizontal	Cobertura total, Manguito Cartón
BP 10	MI	Horizontal	Sin papel, manguito metálico engomado 6.35 mm
BP 11	MI	Horizontal	Sin papel, manguito metálico engomado retornable 6.35 mm
BP 15	Export.	Horizontal	Cobertura total, Manguito Metálico 4.75 mm

Embalajes Hojas

Denominación	Mercado	Descripción
HG02	Interno/Export.	Desnudo, zunchos sobre tarima.
HF15	Interno/Export.	Alta protección. Envolventes de papel con VCI y caja metálica. Tarima de madera
HF16	Interno/Export.	Alta protección. Envolventes de papel con VCI, polietileno y caja metálica. Tarima de madera

2. Protección superficial

a. Film polietileno

Como producto estándar, la superficie de la cara superior se provee con un film de polietileno autoadhesivo de protección temporaria.

3. Condiciones particulares

a. Consideraciones generales sobre los productos

- En el caso del prepintado sobre laminado en frío ante una rayadura o daño en el esquema de pintado, aparecen productos de corrosión rojos con mayor rapidez que en los productos revestidos con cinc. La protección de bordes es menor y se recomienda tomar recaudos en el diseño para protegerlos.
- Usos típicos:
 - Línea Frío: esquema standard
 - Línea húmeda: esquemas de alta protección
 - Termotanques: sin recubrimiento metálico
- Para línea húmeda de alta exigencia en cuanto a conformado y resistencia a la corrosión se recomienda el esquema con Primer+Back en cara inferior, esmalte poliuretánico en cara superior. El Back es un esmalte poliéster color gris.
- Para usos interiores exigentes en cuanto a resistencia a la corrosión se recomienda el esquema de alta protección interiores con Primer+ Back en ambas caras.
- No se garantiza resistencia al manchado a distintas sustancias (ej: salsa de tomates, limón, café, ácido oleico, huevo, grasas).

b. Características de Superficie

La superficie presentará un aspecto homogéneo y no presentará variaciones apreciables de color a simple vista, con respecto al patrón de color de referencia.

c. Datos que deben especificarse al efectuar el pedido

- Cantidad expresada en toneladas o número de hojas.
- Dimensiones (Importante: el espesor a solicitar es el de la chapa base)
- Color
- Peso máximo y mínimo admisible.
- Uso final.
- Requisitos especiales que fueran acordados previamente (por ej: planitud especial, tolerancias dimensionales, etc)
- Croquis o plano, si las dimensiones fueran insuficientes para la definición del producto.

d. Requisitos especiales

- Todo requisito especial que no esté contemplado por esta especificación, será considerado previa consulta.

e. Selección Comercial

La producción de bobinas y flejes no permite las mismas oportunidades de inspección y clasificación que admite la producción de hojas. Adicionalmente ciertas imperfecciones pueden estar distribuidas a lo largo, siendo imposible su separación.

Debido a esto se garantiza para la calidad Standard (o Primera):

- 80% mínimo de material OK por bobina / fleje.
- 90% mínimo de material OK por Lote Despachado.

Dentro de material NO OK puede estar incluido material con defectos graves (ejemplo zona sin pintar, sobre horneado) .

4. Recomendaciones generales sobre cuidados y usos

a. Recomendaciones para Transporte y Almacenamiento

Al manipular el material se deberán tomar las precauciones necesarias para evitar daños en los bordes y superficie.

- Maximizar la protección durante el transporte y almacenamiento para evitar la entrada de agua de lluvia o por condensación entre hojas de un paquete
- Cubrir con lona el material durante el transporte. Se recomienda la utilización de doble lona.
- Evitar cambios bruscos en la temperatura del material para evitar la condensación.
- Almacenar el material en depósitos climatizados que permitan mantener la temperatura controlada.
- Almacenar bajo techo, preferentemente en áreas secas, limpias y ventiladas, separado el material 30 cm. Del piso para permitir la circulación de aire y lejos de cualquier fuente de polución química.
- Procurar que un extremo de los bultos esté a mayor altura para dejar que el agua condensada escurra hacia el otro extremo.
- Si el material estibado se moja por cualquier razón, se deberá secar el agua acumulada entre hojas inmediatamente y ventilar a fin de evitar que quede agua atrapada bajo el film de polietileno lo que podría ocasionar ampollamiento o pérdida de adherencia en la superficie pintada.
- En el caso de envolver con papel las hojas o piezas para protegerlas durante el almacenamiento o transporte, ser cuidadoso de no hacerlo mientras los bultos estén a temperaturas superiores a la ambiente o mojados y dejar una "respiración" para proporcionar circulación de aire.
- No es aconsejable el almacenamiento del material por períodos prolongados.

Extender estos cuidados a los productos intermedios y finales elaborados por los clientes.